

COMUNE DI GROTTI DI CASTRO

(VITERBO)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2021**

(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2021

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
AQUISTO DONO	COMMEMORAZIONE 25^ ANNIVERSARIO DI ORDINAZIONE SACERDOTALE DON C.S.	360,00
ACQUISTO PACCHI DONO NATALIZI PER ANZIANI	FESTIVITA' NATALIZIE	4.078,80
Totale delle spese sostenute		4.438,80

DATA 31/03/2022

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott.ssa Piccoli Elena



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Camilli Piero

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

Dott. Ferri Angelo

Angelo Ferri