

COMUNE DI GROTTI DI CASTRO

(Provincia Viterbo)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2020**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

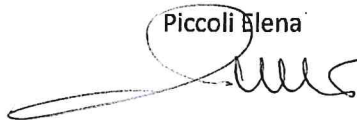
SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2020

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
=====	=====	0,00
Totale delle spese sostenute		

Grotte di Castro, 31/12/2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Piccoli Elena




IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Camilli Piero



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

Pulcini Caterina

